

Öt dolog, amit nem láthat, pedig fontos lenne!

Ön belelát a szárítóba?

Miért fontos, hogy lássuk, hogy mi történik a szárítás folyamatában?

Kedves Olvasó!

Ha a cím felkeltette az érdeklődését, minden bizonnyal van némi köze a terményszárításhoz!

A kukoricát kockázatos 14,5% nedvességtartalomra szárítani, pedig elegendő lenne. Azonban ha nincs meg a háttérben ennek minden műszaki feltétele, terményromlás lesz a következménye a tárolás során.

Azt tapasztaltuk ügyfeleink körében, hogy a terményszárítók gyakran nem a lehetséges optimum közelében működnek. Van amikor a „jó gyakorlat” hiánya az ok, de előfordul, hogy a megfelelő kezdeti beállítás, a precíziós beüzemelés maradt el a szárító átadásakor. Emiatt a szárító nem képes a precíziós szárítás megvalósítására, pedig képessé tehető.

Egy kis odafigyeléssel jelentős megtakarítást lehet elérni a szárító üzemeltetése során. Már 80 partnerünk jogosult a Precíziós Szárítás Aranyplakett díjra, az aranyplakett azt igazolja, hogy a szárító képes a díj megszerzéséhez kapcsolódó szigorú feltételek kielégítésére.

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!

Energiamegtakarítás

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!

Lehetséges, hogy eddig fel sem merült Önben, hogy a szárítóban lehetnek tartalékok?

Pedig van olyan gyártmány, melynél **akár 40% energiamegtakarítás** is elérhető, a **szárított termék minősége javul** és a **raktározott termék kezelése is könnyebbé** válhat! Lehet, hogy éppen ilyet üzemeltet ön is?

Az öt leggyakrabban szárítás közben előforduló problémát mutatjuk be néhány példán keresztül.

A mai modern szárítók környezetvédelmi és energiatakarékossági okból minden oldalról be vannak burkolva. Ez megnehezíti a kezelő szakemberek dolgát.

Nagyon kevés információval kell nagyon jó eredményt produkálni, azaz jól tárolható terményt, a lehető legkisebb költséggel.

Tipp: Minél több információ áll rendelkezésre a folyamatról, annál jobb döntést tudunk hozni.

Miért jó, ha „látjuk” a folyamatot?

A vízelvonás megvalósításához nagymennyiségű terményt és levegőt mozgatunk. Amellett, hogy ez energiaigényes, még tűzveszélyes is. Fontos, hogy ahol csak lehetőség van rá, csökkentsük a kockázatot és a költséget. A méretek miatt nem mindegy, hogy mennyi információ áll rendelkezésünkre a folyamatról. Minél többet tudunk, annál pontosabbak, megalapozottabbak lehetnek a döntések.

Mely információk befolyásolják a termény minőségére ható döntéseket?

A nedvességtartalom, a nedvességtartalom eltérés a száraz tömegben belül és a maghőmérséklet azok a paraméterek, amelyek meghatározzák, hogy a későbbiekben a raktározásnál és a terménykezelésnél mennyi problémával kell szembesülnünk.

Találkozott a következő problémák valamelyikével?

- Sok törtszem, sok por, és liszt a kukoricában
- Raktározási problémák
- Nehezen kézben tartható folyamat
- Vissza kell forgatni a terményt, mert túl nedves maradt
- Nem hűl le a termény megfelelően

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!

Amit nem láthatnak kívülről...

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!

Milyen kérdések merülnek fel szárítás közben?

- A szárító megfelelően van beállítva, azaz vannak még tartalékok?
- Egyenletes hőmérsékletű a terménytömegbe lépő felmelegített meleg szárítóközeg?
- Egyenletes a termény áramlási sebessége?
- A teljes szárítózónában egyenletesek a nyomásviszonyok?
- Túl sokan nagy a légsebesség, ami a mag túlmelegedéséhez vezet?
- Tűzveszélyes helyzet kezd kialakulni?
- Van annál célszerűbb üzemeltetési lehetőség, mint ahogy használják?

A válasz ezekre általában az, hogy természetesen ezek a feltételek adottak, ezen a tornyon minden automatikus, nem fordulhat elő probléma. Már 20 éve használjuk, mindent tudunk. Mégis, a maghőmérsékletről legtöbb esetben csak egyetlen adat áll a kezelő rendelkezésére.

**Ez olyan, mintha kulcslyukon keresztül néznénk egy színházi előadást!
Könnyen lemaradhatunk a fontos dolgokról!**

Tipp: A tapasztalat rengeteget számít, de ha van információ, amire a kezelő támaszkodhat, sokkal biztosabb lesz a végeredmény is.

Energiapazarló üzemmenet

A zöld vonal jelzi az optimális maghőmérséklet változást a szárítás folyamatában, a fekete vonalak a tény adatokat mutatják.

Ebben a gyártmányban 40 %-ot meghaladó energiamegtakarítási potenciál van.

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

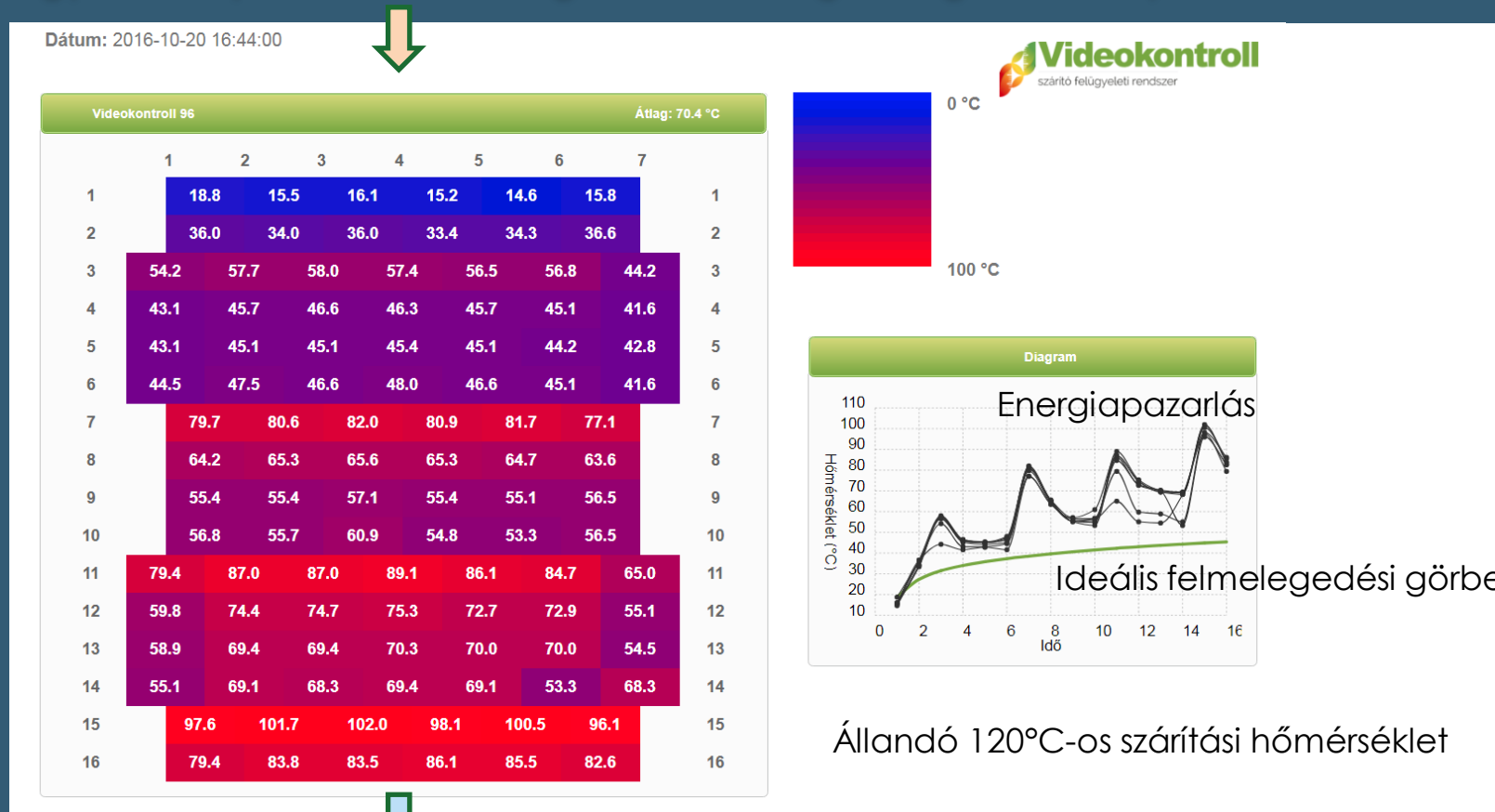
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



Van különbség?

A jobboldali hőterkép ugyanarról a szárítóról származik, mint az előző dián! Egymás mellé raktuk a két hőképet. Nincs szükség 50 °C feletti maghőmérsékletre a folyamatban.

A műszaki beavatkozás eredményeként a maghőmérséklet a szárítózóna minden pontján az ideális tartományba került.

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

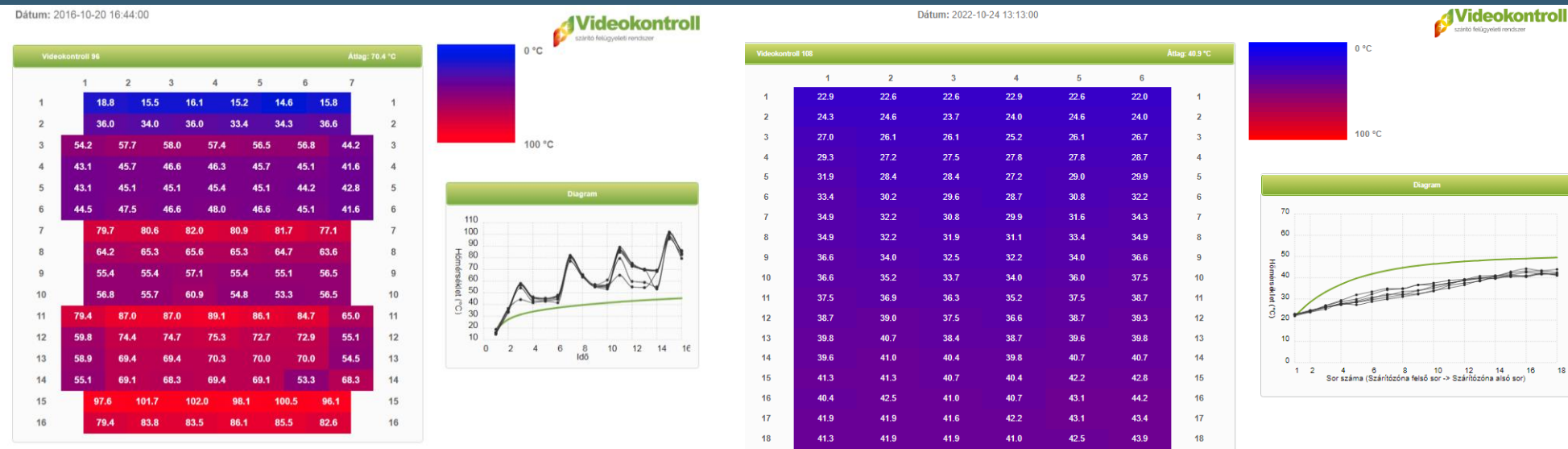
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



Egyenlőtlen hőterhelés

Ha az egész szezonban a bal oldalon látható módon üzemel a szárító azt vajon észre venné? Megfelelő lehet a kitárolt termék nedvességtartalma? Átlagban elképzelhető, de akkor vagy marad nedvesebb terménytömeg (és a raktározási problémák jelentkeznek), vagy tovább bent tarjuk, hogy bal oldalon is megszáradjon, ez az üzemszerű túlszárítás (energiapazarlás).

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

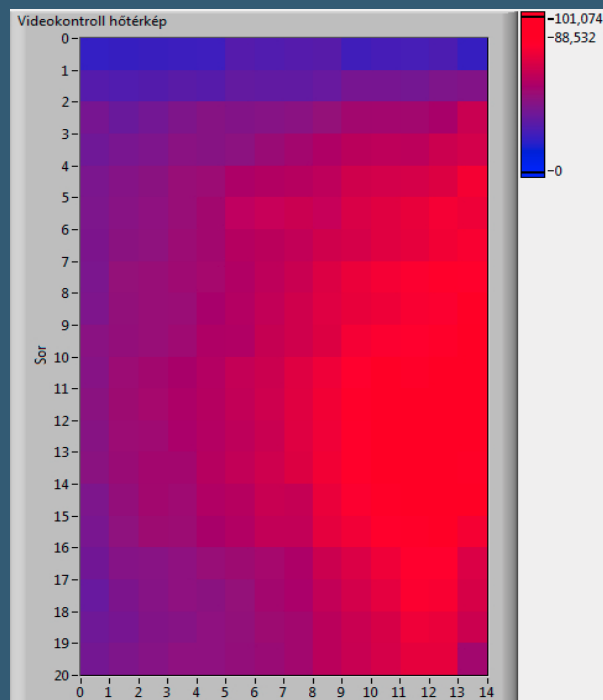
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

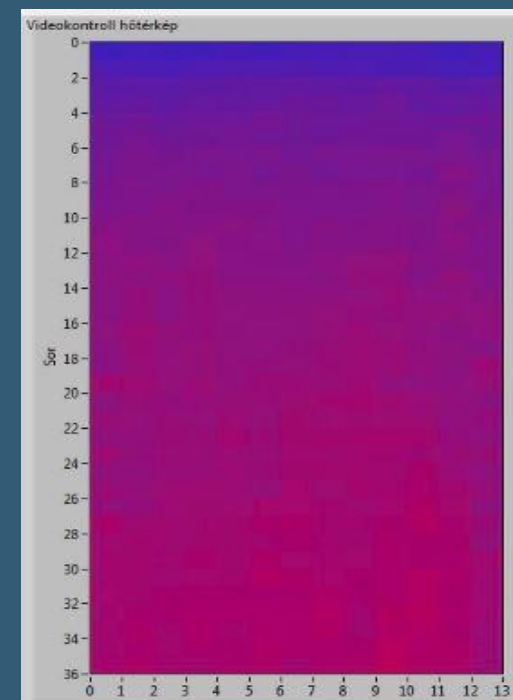
SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



Melyiket választanád?



Tipp: Ha látszik a probléma, akkor lehet tenni a megoldás érdekében!

Üzemszerű túlszáritás



Ha így dolgozik a szárító, akkor tárolási problémák várhatók. Ha 13 % az átlag, akkor a jobb oldal 10-es, a bal 16-os. A bal oldalon is le kell száritani 14 %-ra, akkor a jobb oldal 8 %-os, ennek az átlaga 11% (a tapasztalat kényszeríti ki, hogy lejjebb vigyék az átlagot) Erre is van megoldásunk, ha ez a probléma kerül a felszínre.

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

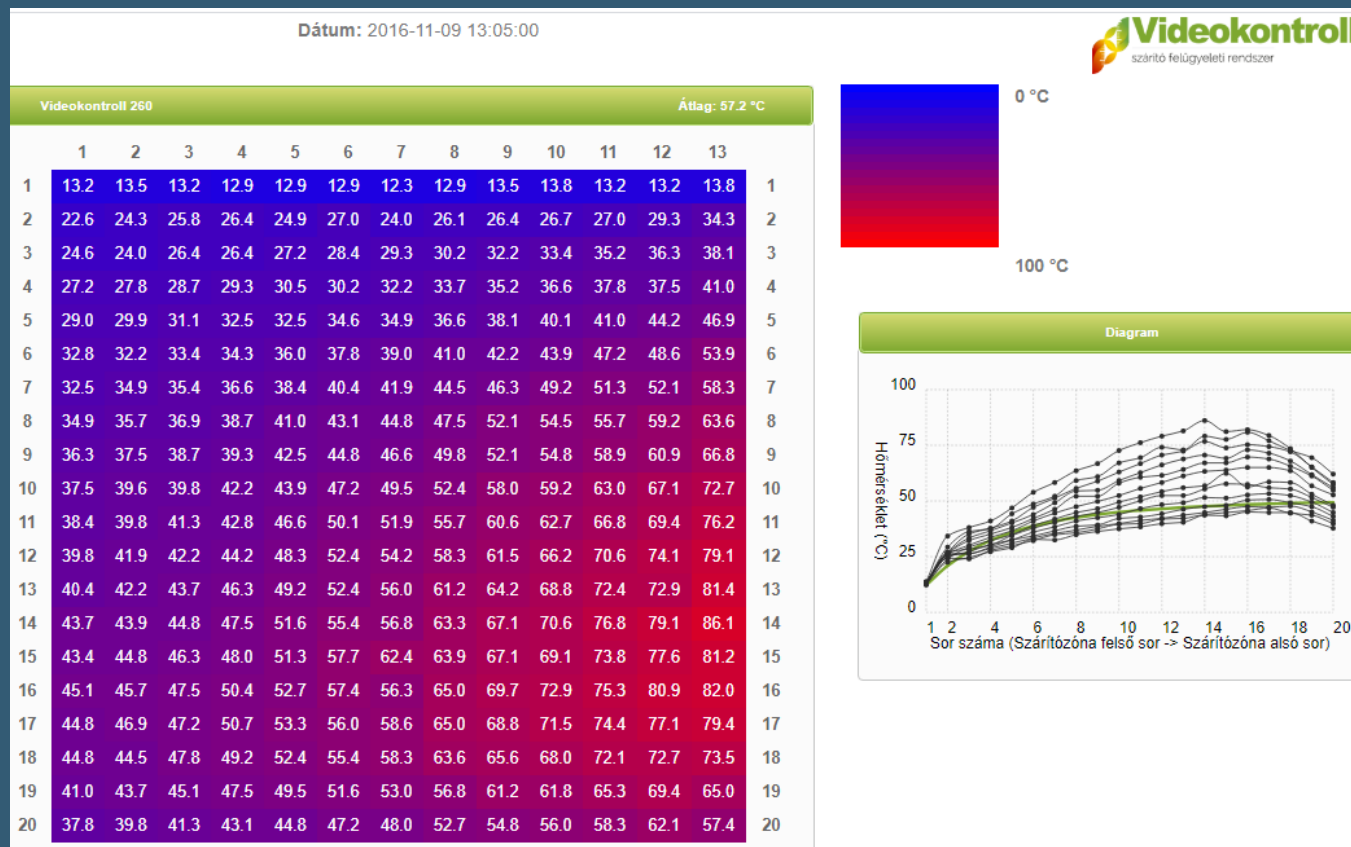
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



Fűtés a szárító leürítése közben?



Sajnos az is gyakori, hogy **szeton közben** történik a megürülés.

Ez a helyzet akkor fordul elő, amikor kevesebb kukoricát tölt a toronyba, mint amennyit ürít.

(Itt is volt szintérzékelő a puffer tartályban.)

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTŰZET!

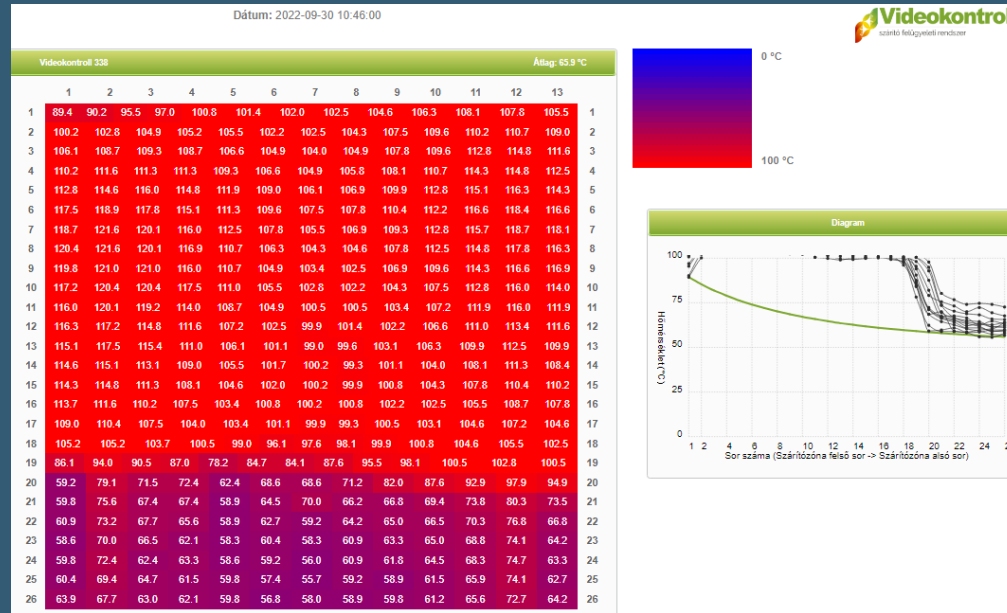
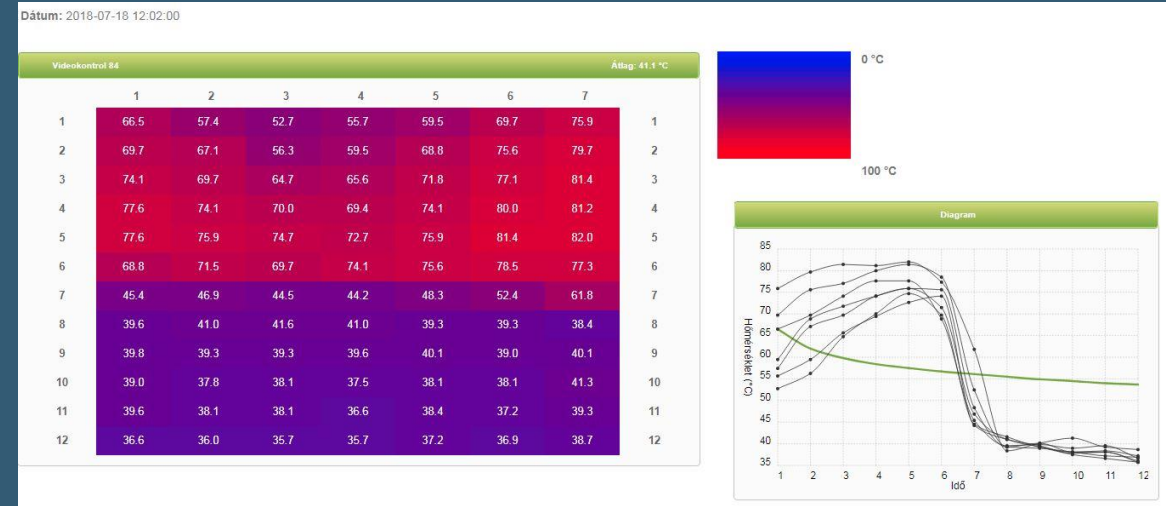
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



A **szetonvégi** leürítés közben nem működhetnek a ventilátorok és a gázégő sem.

Leürítés előtt a teljes tömeget meg kell szárítani úgy, hogy száraz kukoricát teszünk a toronyba, ha elfogyott a betárolóból a nedves.

Ha az utolsó szem kukorica is megszáradt, a gázégőt és a ventilátorokat le kell állítani és le lehet üríteni a toronyt.

A szárító megürült...



Lehet beállítási hiba, de a betárolóhoz kerülő nagyobb rögök is szűkíthetik a betöltőnyílást, vagy akár egy leszakadt serleg is okozhatja a problémát stb.

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

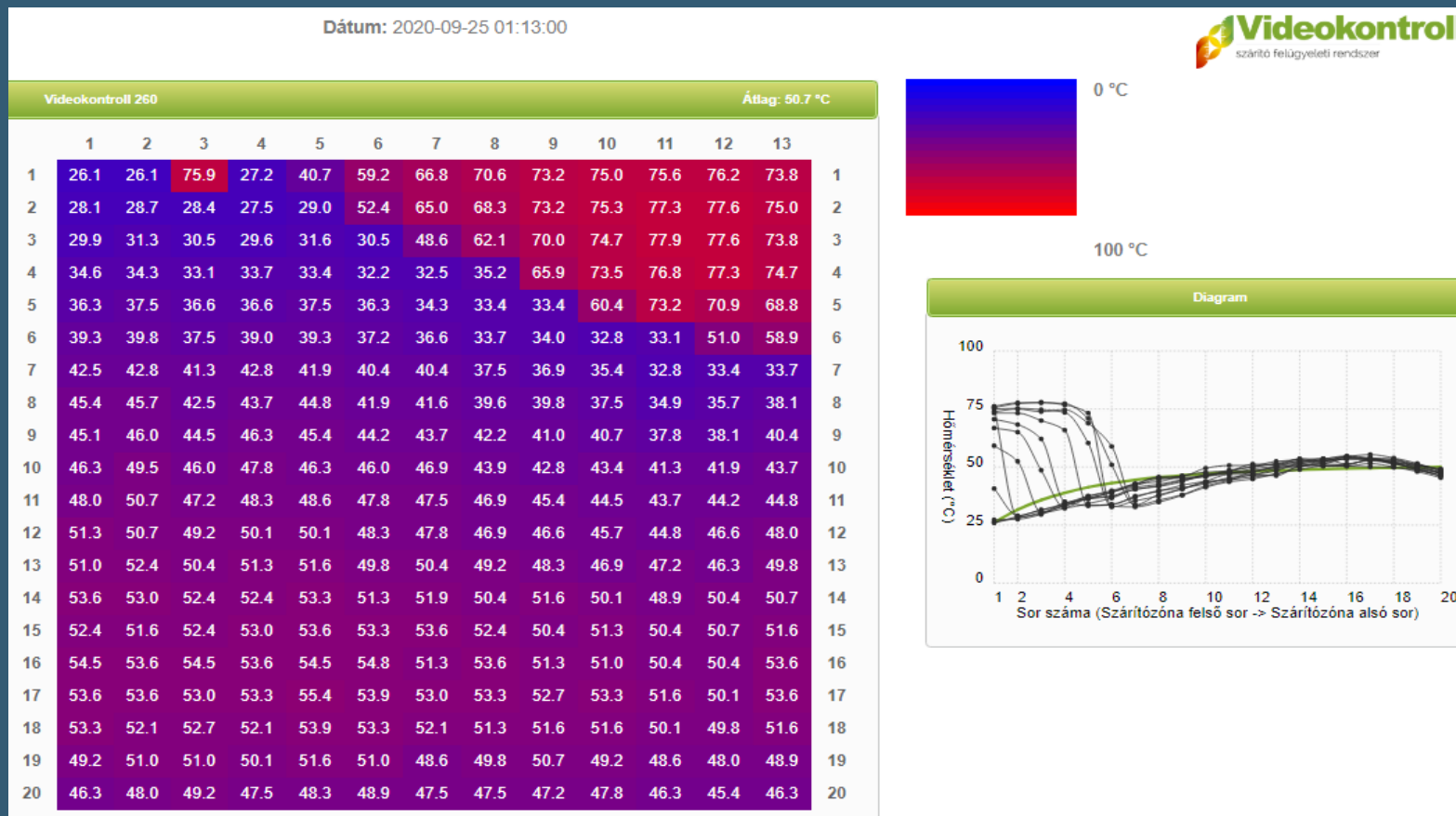
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



Tévhitek, hibás gyakorlat



Az adatokat rögzítjük, így utólag is elemezhető a folyamat! Túlságosan hosszú felfűtés, 45 perc helyett 2 óra, 45 °C helyett 80 °C, ez teljesítmény- és energiaveszteséget jelent.

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

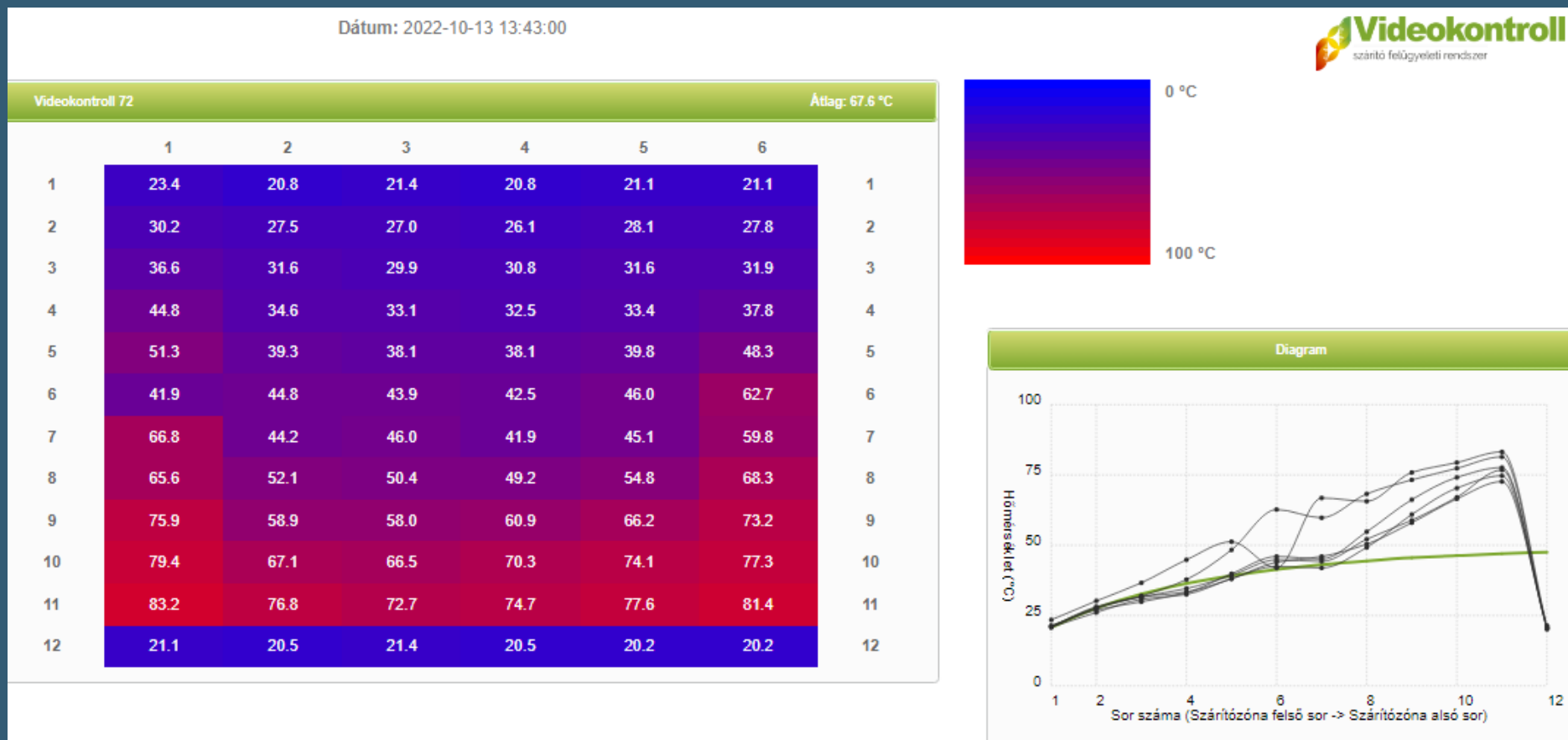
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



Tévhitek, hibás gyakorlat

Hevítés induláskor **két órán** keresztül.

Már 80 °C felett járt a maghőmérséklet, mikor az üritést elindították.

Helyes eljárás: Ha termény eléri az előző napi átlaghőmérsékletet, meg kell kezdeni az üritést, majd szükség szerint kissé gyorsítani, vagy lassítani.

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

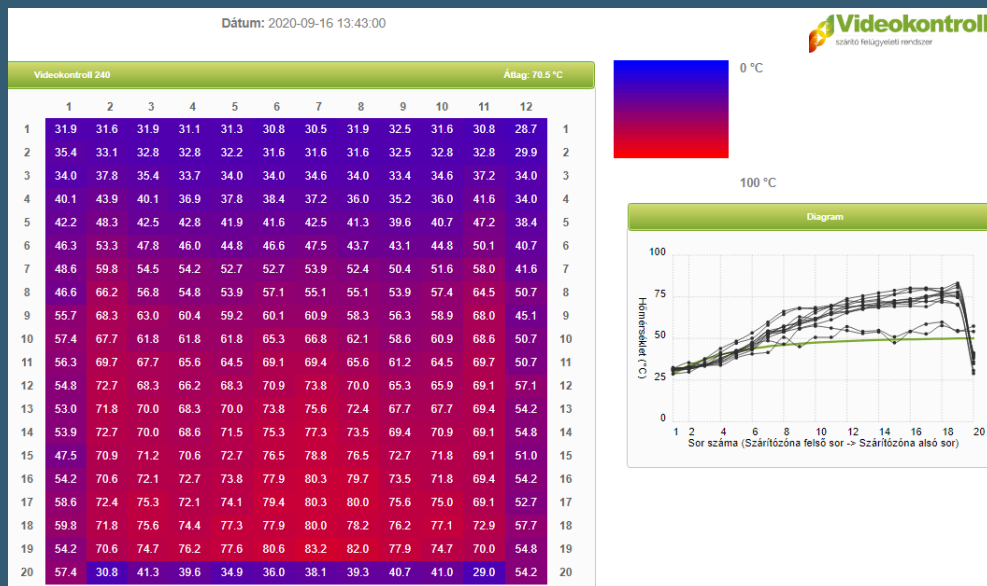
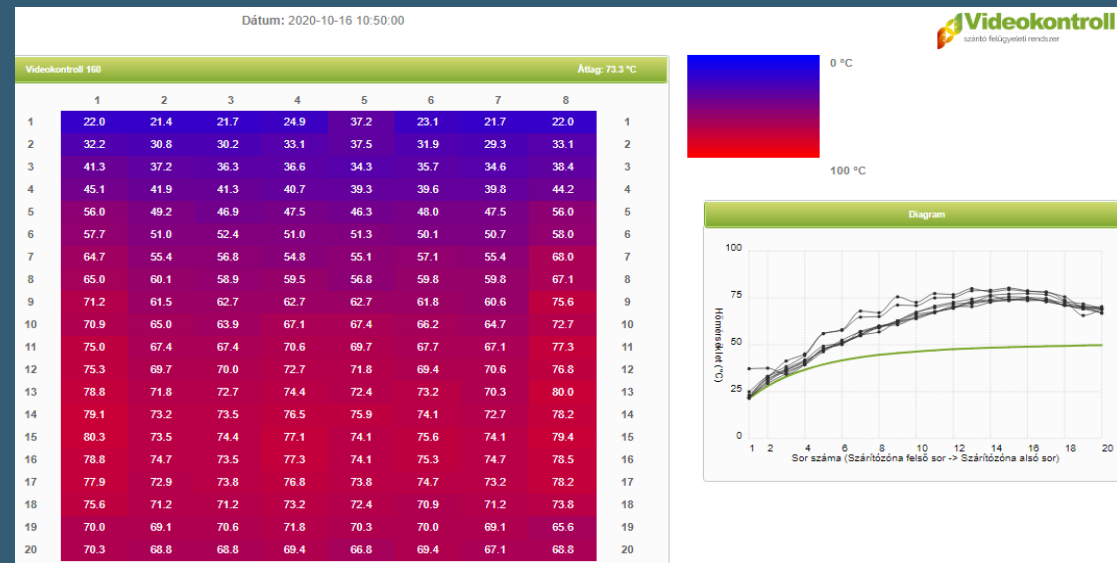
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



Hevítés induláskor **három órán** át.

Ezzel a napi teljesítmény is csökken.

Tipp: Ezt a gyakorlatot érdemes megszüntetni. A gyakorlat javításával, a felesleges műveletek kihagyásával időt nyerünk, kevesebb energiát használunk és jobban működik a folyamat.

Optimalizálás előtt és után



ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

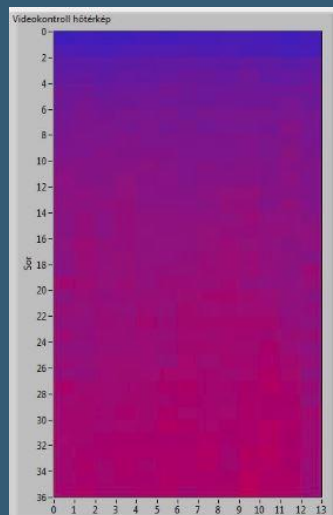
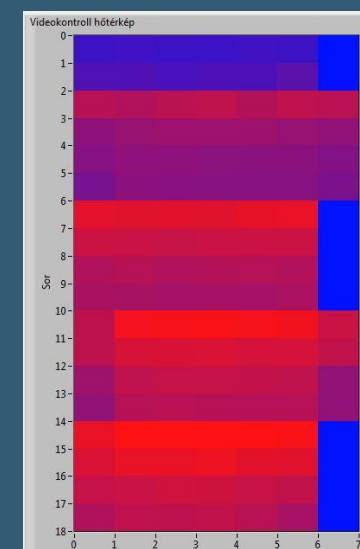
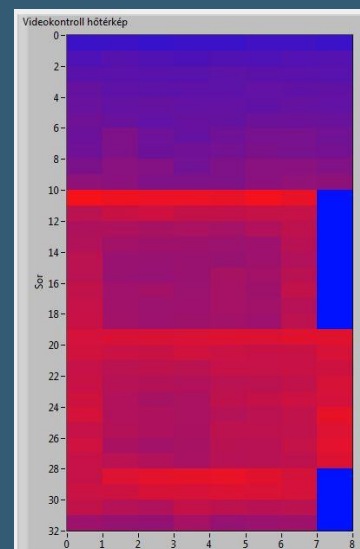
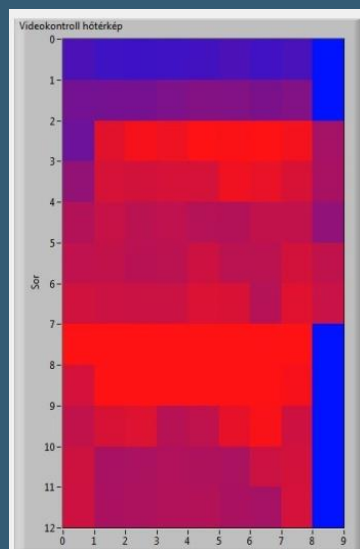
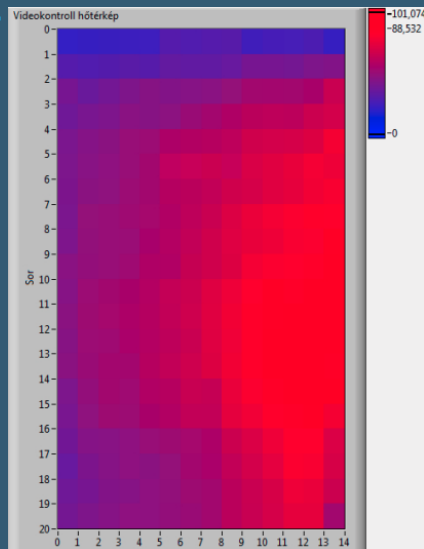
Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációnkat!

Kattintson ide!

SZÁRÍTÓKEZELŐ KÉPZÉS

Szeretné kollégáit tanfolyam keretében felkészíteni? A DEKRA képzését javasoljuk.

Kattintson ide!



VIDEOKONTROLL 152

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|----|
| 1 | 28.7 | 25.2 | 22.6 | 20.5 | 21.4 | 22 | 24.9 | 22 | 1 |
| 2 | 29.6 | 27.2 | 25.8 | 25.2 | 25.5 | 27 | 27.5 | 27 | 2 |
| 3 | 30.8 | 28.1 | 28.1 | 26.7 | 26.7 | 28.1 | 28.4 | 29.6 | 3 |
| 4 | 34.3 | 29.6 | 30.2 | 29 | 28.7 | 29.6 | 29.6 | 31.6 | 4 |
| 5 | 36.6 | 33.7 | 31.9 | 30.8 | 31.1 | 31.1 | 33.4 | 33.7 | 5 |
| 6 | 37.5 | 37.8 | 34.3 | 32.5 | 33.1 | 32.8 | 37.2 | 36.3 | 6 |
| 7 | 46 | 41.9 | 36.9 | 36 | 35.7 | 35.2 | 39.6 | 39 | 7 |
| 8 | 48.3 | 44.2 | 40.4 | 39.6 | 39 | 40.1 | 41.9 | 44.2 | 8 |
| 9 | 50.1 | 47.5 | 43.4 | 41 | 41.3 | 44.5 | 44.5 | 46.9 | 9 |
| 10 | 54.2 | 49.8 | 46.6 | 44.5 | 46 | 46 | 46.6 | 48.9 | 10 |
| 11 | 56 | 51.6 | 47.8 | 46 | 47.5 | 48 | 49.8 | 52.4 | 11 |
| 12 | 62.4 | 53.3 | 50.4 | 48.6 | 48.9 | 51 | 51.3 | 56.3 | 12 |
| 13 | 63.3 | 55.1 | 53.9 | 51 | 49.5 | 53.6 | 53.6 | 60.6 | 13 |
| 14 | 63.6 | 55.7 | 56.3 | 52.1 | 51 | 54.5 | 55.7 | 61.8 | 14 |
| 15 | 62.4 | 56.5 | 56.5 | 52.1 | 52.7 | 55.4 | 55.7 | 61.8 | 15 |
| 16 | 62.7 | 59.2 | 56.8 | 53.6 | 53 | 57.7 | 57.7 | 64.7 | 16 |
| 17 | 62.1 | 62.1 | 58 | 55.7 | 54.8 | 57.7 | 58.9 | 58.3 | 17 |
| 18 | 45.1 | 59.8 | 56.3 | 55.1 | 55.4 | 56 | 58 | 45.4 | 18 |
| 19 | 33.4 | 56.3 | 51.6 | 48.3 | 46.6 | 48 | 51.9 | 34.6 | 19 |

VIDEOKONTROLL 224

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
|----|------|------|------|------|------|------|------|----|
| 1 | 22.3 | 21.7 | 22.9 | 22 | 22.9 | 22.9 | 23.1 | 1 |
| 2 | 24.6 | 25.5 | 24.3 | 25.2 | 24.6 | 24.6 | 27 | 2 |
| 3 | 28.7 | 28.1 | 27.2 | 27.8 | 27.2 | 27.5 | 29 | 3 |
| 4 | 30.2 | 29 | 29.6 | 28.4 | 30.2 | 29 | 32.5 | 4 |
| 5 | 33.1 | 30.8 | 31.3 | 30.2 | 30.2 | 32.5 | 34.6 | 5 |
| 6 | 36 | 32.8 | 34.6 | 32.8 | 34 | 33.4 | 36 | 6 |
| 7 | 39.8 | 36.3 | 37.2 | 34.3 | 35.2 | 34 | 39 | 7 |
| 8 | 46.3 | 37.5 | 38.4 | 36.9 | 37.2 | 37.8 | 43.9 | 8 |
| 9 | 45.7 | 38.7 | 41 | 37.5 | 39.3 | 39.3 | 46.3 | 9 |
| 10 | 47.8 | 41 | 40.4 | 40.1 | 41 | 40.7 | 46.3 | 10 |
| 11 | 50.1 | 43.9 | 42.2 | 41.9 | 43.7 | 44.8 | 45.7 | 11 |
| 12 | 48.6 | 45.4 | 45.1 | 43.4 | 46.6 | 45.4 | 47.5 | 12 |
| 13 | 51.3 | 47.8 | 44.2 | 45.7 | 48.3 | 48.3 | 52.1 | 13 |
| 14 | 49.5 | 48.6 | 45.7 | 47.8 | 48.3 | 47.2 | 51.9 | 14 |
| 15 | 53.9 | 48.9 | 48.3 | 49.5 | 48.9 | 51.9 | 58.6 | 15 |
| 16 | 54.8 | 48.3 | 49.2 | 51.3 | 51 | 51.6 | 59.5 | 16 |
| 17 | 56.8 | 49.5 | 51.3 | 52.1 | 52.4 | 52.4 | 60.9 | 17 |
| 18 | 59.5 | 51.3 | 49.8 | 51.6 | 52.4 | 53.9 | 61.5 | 18 |
| 19 | 59.2 | 52.7 | 52.1 | 53.3 | 51.9 | 53.6 | 59.8 | 19 |
| 20 | 60.1 | 52.7 | 51 | 54.2 | 52.1 | 53 | 62.7 | 20 |
| 21 | 60.1 | 53.9 | 51.6 | 54.2 | 53.9 | 53.6 | 64.5 | 21 |
| 22 | 63.3 | 54.8 | 53.6 | 55.4 | 54.5 | 54.8 | 65.3 | 22 |
| 23 | 65.6 | 56.8 | 53.9 | 55.4 | 55.1 | 55.1 | 65.3 | 23 |
| 24 | 64.5 | 57.1 | 56.8 | 60.1 | 56 | 57.4 | 65 | 24 |
| 25 | 64.2 | 55.7 | 55.1 | 58.6 | 57.4 | 56 | 62.7 | 25 |
| 26 | 62.4 | 55.4 | 53.9 | 56 | 54.5 | 53.9 | 61.2 | 26 |
| 27 | 60.6 | 53.3 | 52.7 | 54.5 | 51 | 53.3 | 59.8 | 27 |
| 28 | 60.9 | 52.4 | 51.6 | 55.1 | 51.6 | 53 | 59.2 | 28 |
| 29 | 59.2 | 53.6 | 50.1 | 53.6 | 50.7 | 51.6 | 58.3 | 29 |
| 30 | 58.3 | 51 | 51.6 | 52.4 | 48.9 | 50.4 | 55.7 | 30 |

VIDEOKONTROLL 108

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
|----|------|------|------|------|------|------|----|
| 1 | 14.4 | 15.2 | 14.4 | 14.4 | 15.8 | 14.4 | 1 |
| 2 | 23.7 | 25.2 | 22.6 | 22.9 | 23.7 | 26.1 | 2 |
| 3 | 28.1 | 28.7 | 29.3 | 27.5 | 30.5 | 29 | 3 |
| 4 | 29.6 | 31.9 | 32.5 | 29.6 | 32.5 | 31.1 | 4 |
| 5 | 31.3 | 32.5 | 34.3 | 30.8 | 34 | 32.5 | 5 |
| 6 | 31.6 | 33.7 | 34.9 | 32.8 | 35.4 | 32.8 | 6 |
| 7 | 32.2 | 36 | 35.7 | 32.5 | 37.2 | 33.4 | 7 |
| 8 | 34.3 | 34.9 | 36.6 | 34.9 | 36.9 | 34.6 | 8 |
| 9 | 35.2 | 37.8 | 38.1 | 36.3 | 37.5 | 35.4 | 9 |
| 10 | 38.4 | 38.7 | 39 | 38.4 | 38.7 | 37.2 | 10 |
| 11 | 38.7 | 41 | 40.1 | 40.1 | 41.9 | 37.8 | 11 |
| 12 | 40.4 | 41.6 | 41 | 42.2 | 41.9 | 41 | 12 |
| 13 | 43.9 | 41.6 | 43.4 | 43.1 | 44.5 | 42.5 | 13 |
| 14 | 45.7 | 46.3 | 45.4 | 45.4 | 46 | 45.1 | 14 |
| 15 | 48.3 | 48.3 | 47.5 | 47.2 | 48.9 | 48.3 | 15 |
| 16 | 48 | 48 | 45.4 | 46.3 | 47.5 | 46 | 16 |
| 17 | 46.9 | 48 | 48 | 46 | 47.5 | 46.9 | 17 |
| 18 | 46.6 | 48 | 45.7 | 46.3 | 46.3 | 46.9 | 18 |

Hogyan tovább?

Van egy jó hírünk! A precíziós beüzemelés utólag is elvégezhető, ha a szükséges információk rendelkezésre állnak a folyamatról.

JELENTKEZZEN INGYENES KONZULTÁCIÓNKRA!

Szeretné megtudni, hogy szárítója képes-e a precíziós szárítás feltételeinek megfelelően üzemelni?

[Kattintson ide!](#)



Web: <https://www.precizioszaritas.hu>

ELŐZZÜK MEG A SZÁRÍTÓTÜZET!

Ha további információt szeretne, nézze meg prezentációunkat!

[Kattintson ide!](#)